http://l2.espacenet.com/espacenet/abstract?CY=ep&LG=en&PNP=JP55060707&PN=JP55060707&CURL

SINGLE ACTING CYLINDER

Patent Number:

JP55060707

Publication date:

1980-05-08

Inventor(s):

NAKAJIMA NAOMASA

Applicant(s):

KIMURA SHINDAI KOGYO KK

Application Number: JP19780132787 19761026

Priority Number(s):

IPC Classification: F15B21/04

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PURPOSE: To manufacture a single acting cylinder, compact in size and low in cost, by hermetically filling the cylinder with working fluid and making the fluid expand and contract for reciprocating an actuating rod. CONSTITUTION:A pressure chamber 4 of a cylinder 1 is hermetically filled with working fluid F which is heated and cooled by heating and cooling devices 5, 6 respectively to make the fluid expand and contract for reciprocating an actuating rod 3. This movement can eliminate a compressor or hydraulic pump as a pressure source, which makes the device small in size and low in cost.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

JP-S55-60707 Partial Translation

P.1 (2)

A working fluid, which has gas-liquid phase change, is hermetically filled in the pressure chamber of a single acting cylinder.

The working fluid changes into vapor and then is expanded when it is heated, so that an actuating rod of the single acting cylinder moves.

The vaporized working fluid is condensed and liquefied when being cooled, so that the actuating rod reciprocates.

P.5

FIG. 2 shows a pressure chamber 4 and a heating and cooling chamber 8.

The pressure chamber 4 and the heating and cooling chamber 8 are

connected with a pipe 9. The working fluid F is hermetically filled in the

chamber 4 and the heating and cooling chamber 8. As shown in FIG. 2(a),

the working fluid F is heated or cooled in the heating and cooling chamber 8.

Additionally, as shown in FIG. 2(b), the working fluid F can be heated or

cooled in both of the heating and cooling chamber 8 and the pressure

chamber 4.

P.8

When using the fluid which easily has gas-liquid phase change at the normal temperature, for example the vapor and Freon gas, each expanding ratio and condensing ratio of capacity in expanding or condensing between liquid and vapor is remarkably high. This invention is operated between such liquid and vapor, so that an actuating rod 3 reciprocates without changing the temperature of the working fluid F.

(9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報 (A)

昭55-60707

 識別記号

庁内整理番号 6449-3H 砂公開 昭和55年(1980)5月8日

発明の数 5 審査請求 有

(全 4 頁)

₩単動型シリンダ装置

②特

願 昭53-132787

②出 顯 昭53(1976 ⑦発 明 者 中島尚正

願 昭53(1978)10月26日

調布市深大寺町1303

①出 願 人 木村寝台工業株式会社

東京都江東区東砂2丁目14番5

号

⑩代 理 人 弁理士 三觜晃司

丑

RE #8

1. 発明の名称

単動型シリング装置

2. 毎許請求の範囲

(I) 単動型シリングの加圧室内に作動流体を、外 気に対して密閉に死境し、該作動流体を加熱して 膨脹させることにより前配単動型シリングの作動 ロッドを往動させると共に、前配作動成体を冷却 して収縮させることにより前配作動ロッドを復動 させることを等数とする単動型シリング装置

(2) 単動型シリングの加圧室内に、気液に相変化し易い作動液体を外気に対して密閉に充填し、 該作動流体を加熱して気相に変化させることにより 膨脹させると共に、前間作動流体を冷却して液相に変化させるととにより収縮させて前配作動ロッドを復動させることを特徴とする単動型シリング装

(3) 単動型シリングの加圧窓と別体に加熱帝却窒 を設けると共に、故加圧窓と加熱帝却窒を導管で 閏 占

(5) 加熱冷却室をヒートパイプに構成したことを

(2)

7

1

特徴とする特許請求の範囲第1項、第2項並びK 第3項記載の単動型シリング装置

3. 発明の詳細な説明

本発明は単動型シリンダ装置に関するものであ る。単動型シリンダの作動ロッドを往復動させる 方式としては従来空気圧式と油圧式とがある。し かしながらてれらの方法は、圧力がとしてエアコ ンプレツサあるいは油圧ポンプを必要とすること に加えて、減圧弁、圧力調整弁、制御弁等々の種 樹弁男子が必要で、それらの配質が比較的複雑で あることから、とれらを単体の装置としてまとめ るには大きな所要スペースが必要であることに加 えてコスト高となり、非常に大がかりな装置とな つてしまう欠点がある。このようなスペース的、 価格的な欠点に加えて、従来方法では圧力原とし てのエアコンプレッサあるいは油圧ポンプの動作 谷が非常に大きいので、低騒音を条件とする装置 には適用するととができないという欠点があり、 その他作動ロッドの運動速度等の調節を容易には 行なえないという欠点がある。本発明はこのよう

(5)

+ |

第1図(a) は加圧量 4 内に直接、加熱体 5 及び冷却 体 6 を裁獄して前記作勘流体 2 を加熱、冷却する ものであり、(4) は加熱体 5 及び冷却体 6 を加圧室 4 外に装備して間接的に前記作動流体 B を加熱、 冷却するものであり、また(の)は前記加熱体を及び 冷却休 8 を加圧室 4 外に装置しているが、盆加熱 体 5 の熱及び冷却体 8 の冷熱をヒートパイプでん よつて前配加圧室 4 内に伝達させて前記作動流体 アを加熱、冷却するものである。 次に第2回は前 記加圧室4と別体に加熱冷却室8を設けると共に、 終加圧室4と加熱冷却室8を導管9で連結し、前 記加圧量 4 内と加熱冷却窒 8 内に作動流体 2 を外 気に対して密閉に充填したもので、(d)に示すよう に前配作動流体をを加熱冷却窒息内に於いて加熱。 <u>作却するものである。</u>かかる如く加熱冷却量8内 **に於いて加熱、冷却する場合にも、(4)に示すよう** に加熱体 5 及び冷却体 8 を設加熱冷却窒 8 内に装 置する他、前述の第1図(1)、(c)と同様に間接的に、 あるいはヒートパイプによつて加熱、冷却するよ うにしても良い。また第2囟(10)に示すように、加

對

特開昭55 - 60707(2)

t in the second

に単体の委員としてまとめる場合には諸欠点がある 従来の空気圧式あるいは 他圧式とは 全く異なった、 係めて 新規で合理的 な方法によって前記作動 ロッドを往復動させる ことにより 従来の欠点を全く 解消し、 装置 がコンパクトで安価であり、 しかも動作が極めて 群かを単動型の シリンダ 袋屋を 提供するものである。以下 本発明を 実施 例に 落づいて 群細に 説明すると 次の 通りである。

(4)

田 ...!

熱冷却寬易に於ける加熱、冷却と加圧室4内に於 ける加熱、冷却を併用しても良い。第3図は加圧 第4と別体に加熱室10と冷却室11を個別に設 け、前記加圧室 4 と額加熱室 1 0 並びに冷却室 1 1 を選択弁12を介して導質8で連結すると共化、 前記加圧室 4 内と該加熱室 1 0 内並びに冷却室 1 1 内に作動流体でを外気に対して密閉に充填し、前 記加熱室10内を加熱体5により加熱状態に維持 すると共に、冷却室11内を冷却体6により冷却 状態に維持し、前記選択弁12により、前記加圧 皐∮内と前記加熱室10内あるいは冷却室11内 のいずれか一方のみを選択的に連通状態とすると とにより、作動流体Pを加熱、冷却するものであ る。 第 4 図は第 2 図の構成に於ける前記加熱冷却 宝8をヒートパイプ13に構成して加熱、冷却効 本をRらしめたものであり、4)はヒートパイプ 13を固定した構成、(1) は眩ヒートパイプ18を 左右に揺動し得る構成とすると共に、その左右側 に夫◆傷水並びに冷水容器14、15を設け該と ートパイプ13を左あるいは右に揺動させて前紀

(5)

作物の体をを加高、冷却するものできる。以上の構成は作動の体をを加熱及び冷却する構成の単なる実施例であり、その他如何なる構成で酸作動の体をを加熱及び冷却するようにしても良い。

まず作動侃体 P を加熱すると、該作動 版体 P のエンタルピ は 次 球 代 球 大 す る。 しか し て 加 圧 座 4 内の 圧 力 は 次 部 に 上 昇 し 、 作 動 ロッド 3 に 速 討 し れ 渡 宜 の 負 荷 を 移動 し 得 る 正 カ P 。 に 至 か 設 し し た 膨 脱 作 か は ピ ス ト ン 2 を 押 動 し て 形 脱 し し 仕 状 奈 さ せ る と と が で き る。 次 に 作 動 成 体 P を 令 却 す る と 、 談 作 動 ת 体 P の エ ン タ ル ピ は 次 り ン が 1 と の で 、 加 圧 魚 4 内 圧 力 が 低 下 し て か 町 圧 カ シ に ス ト ン 2 と の 摩 鎌 力 等 に よ つ て 前 町 圧 カ P 。

(7)

4

1

本発明は以上に示した様に、単動型シリング 1 の加圧軍4円に作動流体でを、外気に対して密閉 た充塡し、酸作動流体Pを加熱して膨脹させると とにより前記単動型シリンダ1の作動ペッド3を 往動させると共に、前記作動流体『を冷却して収 絡させるととにより前記作動ロッド3を復動させ る構成であるので、油圧式あるいは空気圧式に作 動ロッド3を往復動させる従来の装置と比較して 以下に示すように種々の大きな特徴がある。即ち 本発明は圧力源としてのエアコンプレッサあるい は柏圧ポンプを全く必要としないことに加えて放 圧井、圧力調整弁、制御弁等々の弁索子も必要と せず、本質的には作動流体』の加熱原並びに冷却 源とそれらを制御するスイッチ等の制御架子だけ て構成し得るので、①単体の装置として非常にコ ンパクトに構成じ得る、②高価な部品を必要とし ないので、トークルコストを振めて低減し得る、 (3) 構成削品が少なく、しかも構造が簡単で。可動 部分が全くないか、あるいは極めて少ない構成と し叫るので、故障が少なく保守も容易で、また投

待腐昭55-- 60707(3) よりも低圧の圧力 P2 の状態に至つた後作動流体 とはピストン2を介して負荷によつて押し締めら れて体積が収縮し、従つて作動ロッド1を復動さ せるととができる。実施例では、作動ロッド3が シリンダしから仲長する方向の運動を往動とし、 シリング1内に伝給する方向の運動を復動として いるが、この逆でも良いことは勿論である。以上 の様に加熱及び冷却によつて前述の動作を行なわ せる作動徒体 P は前述した様に N 2, H 8 空気等の いわゆる理想気体を使用しても良いが、水蒸気、 フロンボガス等のように例えば常温附近に於いて 気相と液相との間に相変化し易い流体を使用した 場合には、被相と気相関に於ける蒸発並びに凝縮 に際しての容積の膨脹、収縮率が著しく大きいの て、このような液相と気相関の境界で本発明の動 作をさせることにより、作動能体との温度を変化 させるととなく、前述した作動ロッド3の往役動 をさせることができ、従つて加熱、並びに冷却を 簡単な構成の熟頭遊びに冷熱薬によつて容易に行 ない得る効果を歩する。

(8)

作が非常に簡単である、②加熱量あるいは冷却量を調節するととによって加圧電4内の圧力を制御するととによって地面ロッド8の移動速度を容易に調節し得ると共に、例えば1.8 m/分というような超低速動作をステインクスリップをしに行なうととができる、⑤動作音が振めて小さい、等々というような大きな特徴がある。

照 6 図(c)、(p) は、第 1。図(c) 化示 丁 構成 化つい で の 本 発明 の 動 作の 湖 定結果 で ある。 と の 場合 、 加 熱 は 電気 ヒータ に よ つ て 行 な い、 た 却 は 外 部 フ イン 1 8 に よ る 自 然 帝 却 と、 小 烈 送 風 フ アン に よ る 外 部 フ イン 1 6 の 強 制 冷 却 に よ つ て 行 な つ た も の で ぁ み。

本発明の単動型シリンダ集優は以上の適り、作動ロッドの往復動を従来の如く空気圧式あるいは 油圧式に行なりのではなく、シリンダの加圧気内 に外気に対して密閉に充填した作動成体を加黙、 冷却することにより、該作動流体を膨脹、収縮さ せて行なり全く強創的な断規な装慮であるので、 単体の袋庫として非常に安低に、また傷めてコン

(10)

特開府55-60707(4)

パタトに構成するととができ、加えて動作時に殆んど話音を発生しないという大きを特徴がある。本婦明の単動型シリング 銀 優 は以上の通りであるので、起酵類 動作、 起低速動作が必要とされる用途、例えば病院用等の殺台の床部昇降機構に 増通であるばかりでなく、 その他、 シリングを使用する柚々用途に適用し得る効果がある。

4. 図面の簡単な説明

双1 図(a), (b), (c)、 類2 図(a), (b)、 類3 図、 類4 図(a), (b)は本発明の実施例を示す説明図、 類5 図(a), (b)は本発明の動作説明図、類6 図(a), (b)は本発明の動作状験測定結集説明図である。

符号1 …単動型シリンダ、2 …ピストン、3 …作動ロッド、4 …加圧重、5 …加熱体、6 …冷却体、7 …ヒートパイプ、8 …加熱冷却重、9 …導質、10 …加熱溶、11 …冷却寒、12 …減択弁13 …ヒートパイプ、14 …遇水容器、15 …冷水容器、16 …外部マイン、9 …作動流体

出願人 木村東台工業株式会社 代理人 三 # 見





